

VEROPAL SUPER (HE 20-06)

CHARAKTERISTIKA

Veropal Super (HE 20-06) je unikátní hybridní epoxidové dvousložkové strukturální adhesivum s vysokou tažností až 55% a současně s vynikající pevností v odlupu a smyku. Používá se ke strukturálnímu lepení široké škály substrátů. Vedle kovů, kovových konstrukcí, dřeva, keramiky je vhodný pro lepení řady polymerních kompozitních materiálů, jakými jsou např. skleněnými vlákny vyztužené polyestery, epoxidy (SMC) apod. Pomocí lepidlového systému Veropal HE 20-06 lze také lepit některé obtížné lepitelné termoplastické materiály.

APLIKACE – 25 ml kartuše

Nejdříve se odlomí z výstupu tubiček kryt, který je možné po použití nasadit na vývody z tubiček, pro ochranu před dalším použitím. Podél tubičky je plastová špachtlička, která se odlomí. Před vytlačněním potřebného množství lepidla je nutné nechat kartuši ve svislé poloze s vývody dolů, tak aby případné vzduchové bubliny při vytlačování neovlivnily výsledný poměr složek. Pak se vytlačí potřebné množství lepidla a promíchá se špachtličkou. Po promíchání je možné lepidlo aplikovat na lepené substráty.

VLASTNOSTI PRODUKTU

Vlastnosti složky A a B před smícháním

Složka A	Viskozita 25 °C	5 – 15	Pa.s	CSN 640349
Složka B	Viskozita 25 °C	5 – 15	Pa.s	CSN 640349

Mísicí poměry

Složka A: B	1 : 1 hmotnostní díly	1 : 1 objemové díly
--------------------	-----------------------	---------------------

Vlastnosti složky A a B po smíchání

Viskozita při 23 °C (max.)	15 – 22	Pa.s
Doba zpracovatelnosti (10 g/ 23 °C)	15 – 20	min
Doba gelace (10 g/ 23 °C)	150	min
Čas gelace ve filmu (150 µm/ 23 °C)	6	hod

Obvyklá tloušťka filmu lepidla ve spáře se pohybuje mezi 0,05 až 0,25 mm, tu lze zaručit např. vložením distančních drátků do lepeného spoje. Lepený spoj je vhodné po určitou dobu fixovat přiměřeným tlakem, aby nedocházelo k vzájemnému posuvu lepených substrátů nebo k odchlípnutí jednoho ze substrátů v průběhu vytvrzování. Velmi důležitým vodítkem strojní aplikovatelnosti a použitelnosti pro tepelně citlivé výrobky je vývoj tepla během síťovací reakce.

VLASTNOSTI SLEPU

substrát	Mez pevnosti ve smyku [MPa] na hliníku		
	24 h/ 23 °C	7 dní/ 23 °C	24 h/ 23 °C + 2 h/ 120 °C
hliník	14,5	29	22
ocel	13	14	17
Nenasycený polyester (laminát, SMC, gelcoat a pod.)	>10,1	-	-
Polykarbonát	>9	-	-
ABS	>4	-	-
Houževnatý polystyren	>3	-	-

Mez pevnosti v odlupu [N/ 10 mm] na hliníku	
4 h/ 23 °C	24 h/ 23 °C + 2 h/ 120 °C
20	25

Vybrané vlastnosti vytvrzeného systému

Mez pevnosti v tahu 16 MPa Prodloužení do porušení min. 40 %