



akrylmetal
BY SYNPO

LAK LV CC 214

lak 2K-PUR akrylátový transparentní, antigrafiti

Použití	přelakování všech typů metalíz, perleťových a efektních base coatů, s úpravou antigrafiti				
VOC g/l (obsah org. rozpouštědel v AS)	< 420 (kategorie - B/d)				
Tužení	2 : 1 obj. dílu tužidlo LV BU 45 N				
Ředění	0 - 5 % obj. ředidlo LV PC 342, LV PC 177 dle teploty pracovního prostředí				
Konzistence aplikační směsi	18 - 25 s/4 mm při 20 °C				
Vydatnost aplikační směsi	6 - 8 m ² /litr				
Způsob nanášení	HVLP				
Počet nástřiků	2 - 3, doba odtěkání mezi vrstvami min. 10 minut při 20 °C				
Doporučená tloušťka	40 - 50 μm				
Doba zpracovatelnosti aplikační směsi	4 hodiny při 20 °C				
Doporučený přídavek urychlovače	při teplotách 15 – 19 °C přidat 10 ml urychlovače LV BU 01 U na 1 l barvy (jeden objem víčka obalu); při teplotách 12 – 15 °C přidat 20 ml urychlovače LV BU 01 U na 1 l barvy (dva objemy víčka obalu). UPOZORNĚNÍ: přidávkem urychlovače při teplotě nad 20 °C se doba zpracovatelnosti zkracuje na 2 – 3 hodiny.				
Zasychání	4 h při 20 °C, 30 - 40 min při 60 °C, 20 - 30 min při 80 °C				
hustota produktu g/cm³	obsah organických rozpouštědel kg/kg	obsah celkového organického uhlíku kg/kg	obsah netěkavých látek-sušiny % obj.	obj. sušina aplikační směsi % obj.	obsah těžkých kovů
1,0	0,49	0,36	50	45	neobsahuje
Upozornění	Při práci s výrobkem je třeba dodržovat všechna bezpečnostní opatření, uvedená v bezpečnostním listě a na etiketě. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti. Obsahuje organická rozpouštědla. Výrobek skladujte v suchém prostředí od 10 °C do 25 °C.				

SYNPO, akciová společnost
S. K. Neumanna 1316, 532 07 Pardubice
Tel: 466 067 250 Fax: 466 304 644
e-mail: synpo@synpo.cz

Platnost od června 2007