



akrylmetal
BY SYNPO

EMAIL LV EM 100

Email akrylátový lesklý, vysokosušinnový, vypalovací

Použití	Vrchní nátěry kovových předmětů vhodné především pro úpravu karoserií dopravních prostředků a kvalitní průmyslové lakování				
Odstíny	dle vzorkovnic RAL, SYNPO, značek automobilů, příp. dle vzoru				
Další vyráběné typy	102 – matný				
VOC g/l (obsah org. rozpouštědel v AS)	< 420 (kategorie - B/d)				
Podklad	barvy AKRYLMETAL: plniče LV PL a AQ PL				
Tužení	1. 3 : 1 obj. dílu - tužidlo LV BU 45 N - pro vytvrzování za normální teploty 2. 2 : 1 obj. dílu – tužidlo LV BU 035 – pro vypalování				
Ředění	0 - 5 % obj. ředidlo LV PC 177				
Konzistence aplikační směsi	18 ¹⁾ – 35 ²⁾ s/4 mm při 20 °C				
Vydatnost aplikační směsi	8 - 10 m ² /litr				
Způsob nanášení	HVLP ¹⁾ , AIRLESS ²⁾				
Počet nástřiků	2 - 3, doba odtékání mezi vrstvami 30 minut při 20 °C				
Doporučená tloušťka	40 - 60 μm				
Doba zpracovatelnosti aplikační směsi	1. 4 hodiny při 20 °C při použití tužidla LV BU 45 N 2. neomezena při použití tužidla LV BU 035				
Vypalovací podmínky	40 min při 140 °C				
hustota produktu g/cm³	obsah organických rozpouštědel kg/kg	obsah celkového organického uhlíku kg/kg	obsah netěkavých látek-sušiny % obj.	obj. sušina aplikační směsi % obj.	obsah těžkých kovů
1,17	0,35	0,26	54	50	neobsahuje
Upozornění	Při práci s výrobkem je třeba dodržovat všechna bezpečnostní opatření, uvedená v bezpečnostním listě a na etiketě. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti. Obsahuje organická rozpouštědla. Výrobek skladujte v suchém prostředí od 10 °C do 25 °C.				

SYNPO, akciová společnost
S. K. Neumanna 1316, 532 07 Pardubice
Tel: 466 067 250 Fax: 466 304 644
e-mail: synpo@synpo.cz

Platnost od června 2009