

HIGH PERFORMANCE EPOXY SYSTEM

SADURIT 531-0522

Plněný epoxidový zalévací systém pro vnitřní aplikace

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

SADURIT 531-0522 je předplněná modifikovaná nízkomolekulární epoxidová pryskyřice a neplněné aminické tvrdidlo. Tento systém má omezenou dobu zpracovatelnosti při normální teplotě. Je dodáván jako Složka A – pryskyřice, Složka B – tvrdidlo. Systém vyvrzuje za normální teploty a je doporučeno dotvrzení za minimální teploty 100 °C.

POUŽITÍ

Vnitřní elektrické a elektronické díly pro nízké napětí, části zařízení, průchodky, přístrojové a suché distribuční transformátory, rozvaděče atd..

VLASTNOSTI PRODUKTU**Vlastnosti nevytvrzeného systému****SADURIT 531-0522 složka A**

Viskozita při 60°C	13 – 19	Pa.s	CSN EN ISO 12058-1
Hustota při 25°C	1,5 – 1,7	g/cm ³	CSN EN ISO 1675
Obsah plniva	45 – 55	%	-

SADURIT 531-0522 složka B

Viskozita při 60°C	5 – 20	mPa.s	CSN EN ISO 12058-1
Hustota při 25°C	0,92 – 0,96	g/cm ³	CSN EN ISO 1675

Poměr mísení

Složka A - pryskyřice	100	Hmotnostních dílů
Složka B - tvrdidlo	13	Hmotnostních dílů

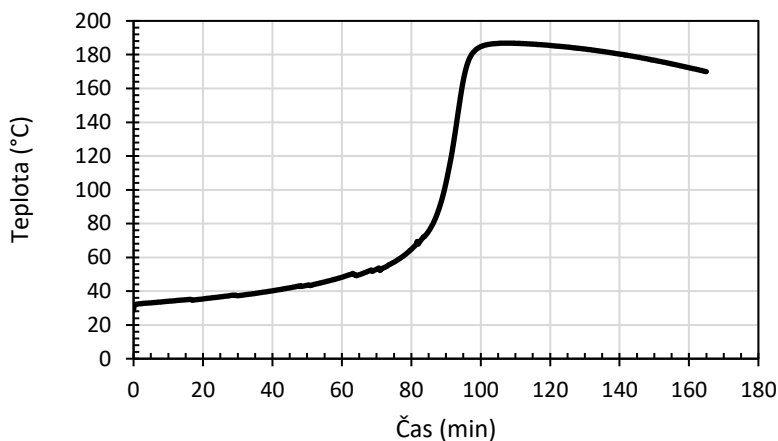
Před aplikací je nutné důkladně promíchat všechny složky

HIGH PERFORMANCE EPOXY SYSTEM
TECHNOLOGICKÝ PROCES

Teplota zalévání	25 °C
Teplota navíjení	90 °C
Čas odformování	6 hod
Dotvrzení	7 h at 100 °C
Gel time při 25°C	140 min (v 1 kg vzorku) 97 min (v 5 kg vzorku)

TEPLOTNÍ PRŮBĚH

System Sadurit 531-0522, 5 kg vzorek, Nárůst teploty v čase během reakce.


MECHANICKÉ A FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Měřeno na normovaném tělese při 23°C

Vytvrzeno 7 hodin při 100°C

A/B	100/13	Jednotky	Metody
Pevnost v ohybu	110 - 130	MPa	ISO 178
E-modul v ohybu	6 500 - 7 500	MPa	ISO 178
Průhyb	1,8 - 2,5	%	ISO 178
Pevnost v tahu	65 - 80	MPa	ISO 527
E-modul v tahu	6 500 - 7 500	MPa	ISO 527
Prodloužení	1,4 - 1,7	%	ISO 527
Rázová houževnatost	14 - 20	kJ/m ³	ISO 179
Teplota skelného přechodu (DSC)	85 - 100	°C	ISO 11357-2
Teplota skelného přechodu (DMA)	105 - 120	°C	DMA
Teplotní třída	F		IEC 60085
Hořlavost	HB	Třída	UL 94
Nasákavost (tělíska: 50x50x4 mm)			
10 dnů při 23°C	0,10 - 0,20	Hm.%	ISO 175
60 min při 100°C	0,15 - 0,20	Hm.%	
Teplota rozkladu	Min 340	°C	DTA
Plnění	40 - 50	%	

HIGH PERFORMANCE EPOXY SYSTEM
ELEKTRICKÉ VLASTNOSTI

Měřeno na normovaném tělese při 23°C

Vytvrzeno 7 hodin při 100°C

A/B	100/13	Jednotky	Metody
Elektrická pevnost	18 – 22	kV/ mm	IEC 60243-1
Odolnost plazivým proudům			
Test s roztokem A	>600-0.0	CTI	IEC 60112
Test s roztokem B	>600M-0.1	CTI	
Electrolytic corrosion	A – 1,2	grade	IEC 60426
Dielectric constant - ϵ' (50 Hz, 25°C)	4.5		IEC 60250
Loss factor – $\tan \delta$ (50 Hz, 25°C)	3.3	%	IEC 60250
Thermic conductivity λ	0.4 – 0.5	W/ m.K	
Vnitřní resistivita – 1000 V	1.10 ¹⁵	Ω .cm	IEC 60693

BALENÍ

SADURIT 531-0522 se plní do 20L obalů.

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se v uzavřených obalech v krytých suchých skladech při teplotách 5 – 25 °C. Nesmí být skladovány v blízkosti tepelných zdrojů a nesmí být vystaveny přímému slunečnímu záření. Záruka jakosti je 6 měsíců od data výroby.

BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE

Podrobné údaje jsou uvedeny v příslušném bezpečnostním listu.

POZNÁMKA

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Prospekt však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám.