



akrylmetal
BY SYNPO

VP 250

Email 2K-PUR akrylátový lesklý speciální

Použití	vrchní nátěr vrstva pro lakování skleněných předmětů s vysokou chemickou odolností, odolností na povětrnosti a UV stabilitou				
Odstíny	dle vzorkovnic RAL, SYNPO, příp. dle vzoru				
VOC g/l (obsah org. rozpouštědel v AS)	< 420 (kategorie - B/d)				
Tužení	3 : 1 obj. dílu tužidlo LV BU 45 N				
Ředění	0 - 5 % obj. ředidlo LV PC 342, LV 177 dle teploty prac. prostředí				
Konzistence aplikační směsi	18 - 25 s/4 mm při 20 °C				
Vydatnost aplikační směsi	8 - 10 m ² /litr				
Způsob nanášení	HVLP				
Počet nástřiků	2 - 3, doba odtěkání mezi vrstvami min. 20 minut při 20 °C				
Doporučená tloušťka	40 - 60 μm				
Doba zpracovatelnosti aplikační směsi	4 hodiny při 20 °C				
Doporučený přídavek urychlovače	při teplotách 15 – 19 °C přidat 10 ml urychlovače LV BU 01 U na 1 l barvy (jeden objem víčka obalu); při teplotách 12 – 15 °C přidat 20 ml urychlovače LV BU 01 U na 1 l barvy (dva objemy víčka obalu). UPOZORNĚNÍ: přídatkem urychlovače při teplotě nad 20 °C se doba zpracovatelnosti zkracuje na 2 – 3 hodiny.				
Zasychání	6 h při 20 °C, 60 - 90 min při 60 °C, 30 - 60 min při 80 °C				
hustota produktu g/cm³	obsah organických rozpouštědel kg/kg	obsah celkového organického uhlíku kg/kg	obsah netěkavých látek-sušiny % obj.	obj. sušina aplikační směsi % obj.	obsah těžkých kovů
1,01	0,45	0,24	50	44	neobsahuje
Upozornění	Při práci s výrobkem je třeba dodržovat všechna bezpečnostní opatření, uvedená v bezpečnostním listě a na etiketě. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti. Obsahuje organická rozpouštědla. Výrobek skladujte v suchém prostředí od 10 °C do 25 °C.				